

# GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

Oltre cinquanta anni nella progettazione e produzione di giunti meccanici per barre di armatura sono incorporati nel sistema di giunzione **ANCON TT**. Veloce e facile da usare il sistema utilizza manicotti filettati prodotti da acciai di elevata qualità, per unire barre con estremità filettate a tronco conico ottenute per mezzo delle speciali filettatrici speciali CCL.

Il giunto **TT** progettato particolarmente per applicazioni dove una delle due barre da unire può essere rotata completa la provata gamma di giunzioni meccaniche ANCON CCL.

Il sistema TT comprende tre tipi di giunti, il giunto **STANDARD** utilizzato su barre di uguale diametro, il giunto detto a **TRANSIZIONE** che viene utilizzato quando la barra fissa ha diametro diverso dalla barra di ripresa ed infine il giunto di **POSIZIONE** per unire barre quando la barra di ripresa non può essere ruotata.

## CARATTERISTICHE

- Economico, veloce e facile da usare.
- Assicura carichi di tensione e compressione della barra
- La gamma copre i più comuni diametri barra da 10 a 32 mm
- La chiave dinamometrica CCL assicura sempre un accurato serraggio del giunto.



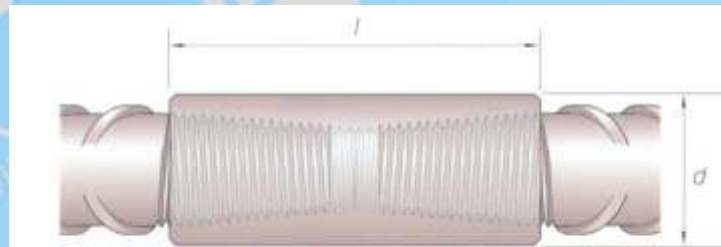
## Approvazioni e Prove

I manicotti TT sono progettati e prodotti secondo BS EN ISO 9001.

I tipi e misure più comuni sono approvati CARES ed in aggiunta i manicotti sono stati testati per provare la conformità ai codici internazionali BS 5400, BS 8110, ACI 318, DIN 1045 e BBK 94 volume 22 codice Svedese.



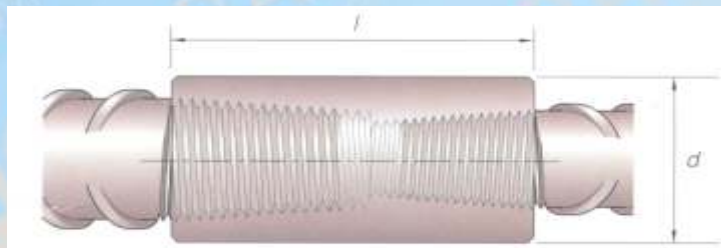
## GIUNTO TT - STANDARD



Diametro barra	12	16	20	25	32	40	50
Diametro esterno d	22	25	30	36	46	55	70
Lungh. manicotto l	58	70	74	90	112	138	170
Peso (Kg)	0,09	0,17	0,26	0,43	0,86	1,42	2,22
Serraggio (Nm)	60	110	165	265	285	330	350
Codice	TTS12	TTS16	TTS20	TTS25	TTS32	TTS40	TTS50

## GIUNTO TT - TRANSIZIONE

Il giunto di transizione permette di avere la barra di continuazione di diametro inferiore alla barra fissa.



Diametro barra	16/20	20/25	25/32	32/40	40/50
Diametro esterno	30	36	46	55	70
Lungh. manicotto	78	90	112	138	170
Peso (Kg.)	0,29	0,48	0,98	1,62	2,61
Serraggio (Nm)	110/165	165/265	265/285	285/330	330/350
Codice	TTS16/20	TTS20/25	TTS25/32	TTS32/40	TTS40/50

## GIUNTO TT - POSIZIONE

Il giunto di Posizione da utilizzarsi nel caso in cui la barra di ripresa non può essere ruotata.



Diametro barra	12	16	20	25	32	40	50
Diametro esterno d1	25	30	36	46	55	70	85
Diametro esterno d2	22	25	30	36	46	60	70
Lungh.manic.chiuso lc	133	151	175	201	238	284	348
Lungh.manic.aperto lo	9	15	8	16	28	40	54
Lungh.inser.barra avv. le	28	34	36	45	56	69	85
Lungh.aggiustaggio la	24	25	26	34	37	52	67
Max.dist.da fine barra lm	120	127	157	174	191	227	276
Peso (Kg.)	0,41	0,62	1,12	2,02	2,77	6,58	11,18
Serraggio manicotto (Nm)	60	110	165	265	285	330	350
Serraggio ghiera (Nm)	20	30	50	70	90	110	130
Codice	TTP12	TTP16	TTP20	TTP25	TTP32	TTP40	TTP50

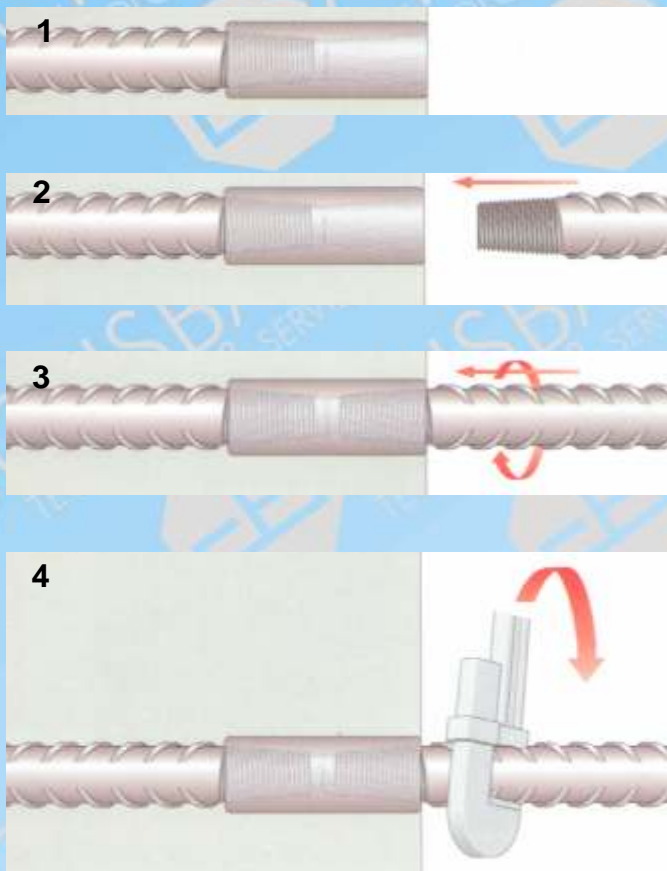
Giunti filettati a Tronco Conico TT

## GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

### GIUNTO TT STANDARD

Le barre vengono normalmente fornite con il manicotto avvitato ad una estremità e protetto con un tappo in plastica, così come l'estremità filettata protetta da un cappuccio anche esso in plastica

#### MONTAGGIO

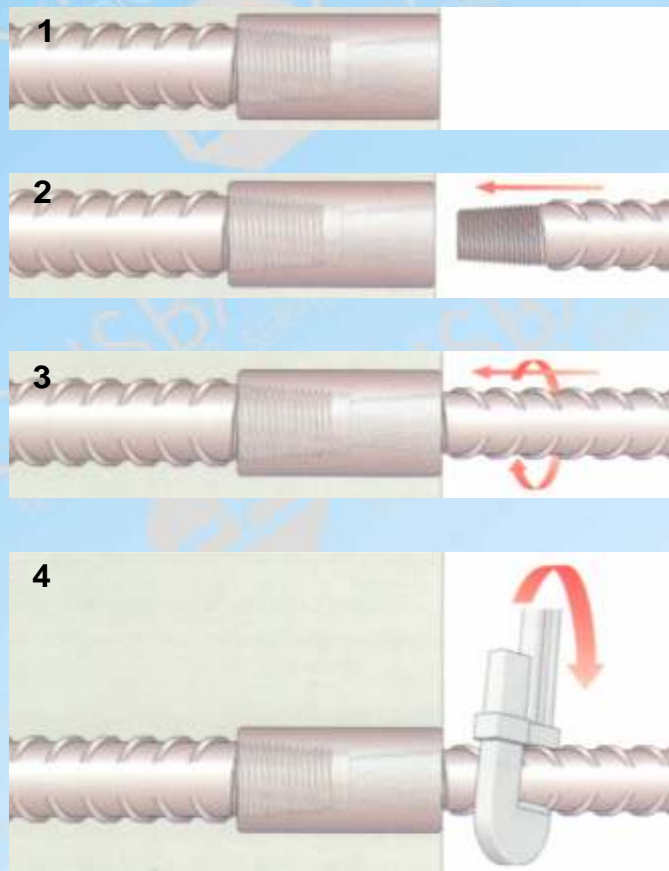


1. Togliere il tappo di protezione in plastica dal manicotto ed il cappuccio di protezione dal filetto dalla barra di ripresa
2. Posizionare la barra di ripresa nel manicotto ed avvitare
3. Continuare ad avvitare la barra nel manicotto fino alla fine del filetto
4. Stringere con una chiave giratubi la barra al manicotto.

### GIUNTO TT TRANSIZIONE

Le barre vengono normalmente fornite con il manicotto avvitato all'estremità della barra più grande e protetto con un tappo in plastica, così come l'estremità filettata protetta da un cappuccio anche esso in plastica

#### MONTAGGIO



1. Togliere il tappo di protezione in plastica dal manicotto avvitato sulla barra fissa ed il cappuccio di protezione dal filetto dalla barra di ripresa
2. Posizionare la barra di ripresa nel manicotto ed avvitare
3. Continuare ad avvitare la barra nel manicotto fino alla fine del filetto
4. Stringere con una chiave giratubi la barra al manicotto.

Attenzione in caso stesso avvitando la barra di ripresa di diametro superiore a quello della barra fissa utilizzare una seconda chiave giratubi per tenere fermo il manicotto onde evitare che la forza applicata per stringere la barra di continuazione venga trasmessa alla barra fissa (più fragile).

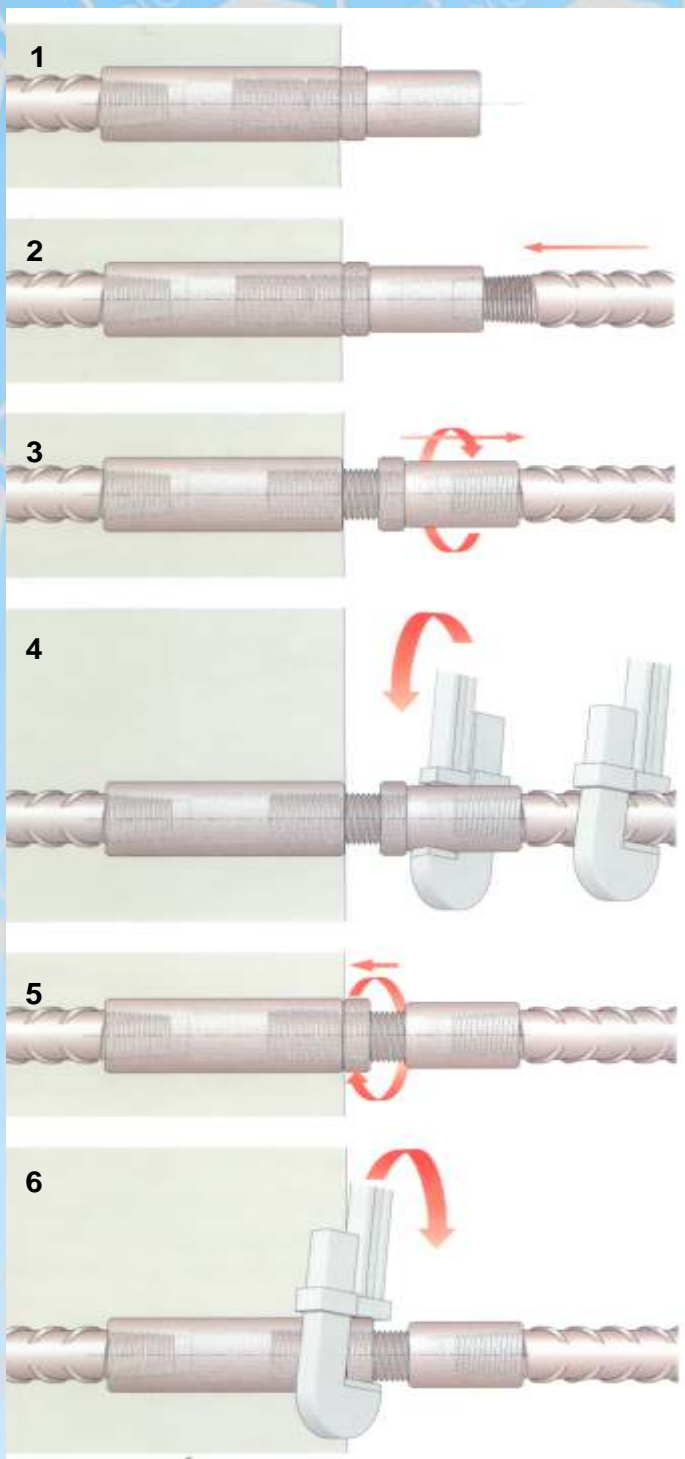
Giunti filettati a Tronco Conico TT

## GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

### GIUNTO TT POSIZIONE

Le barre vengono normalmente fornite con il manicotto avvitato all'estremità della barra più grande e protetto con un tappo in plastica, così come l'estremità filettata protetta da un cappuccio anche esso in plastica

### MONTAGGIO



1. La sezione femmina del manicotto è normalmente situata nel calcestruzzo. La parte finale maschio (raccordo) completo della ghiera di fermo posso quindi venire avvitati dopo aver tolto il tappo di protezione del manicotto

2. Posizionare la barra di continuazione inserendola nel manicotto finale fin dove è possibile

3. Avvitare quindi il manicotto finale alla barra di continuazione fino alla fine del filetto

4. Utilizzando due giratubi stringere il manicotto alla barra tenendo contrasto a quest'ultima con l'altra chiave

5. Avvitare la ghiera di fermo lungo il raccordo fino al manicotto sezione femmina

6. Stringere con il giratubi la ghiera di fermo al manicotto sezione femmina

Giunti filettati a Tronco Conico TT